



MONS CARBON s.r.o.

Libušínská 52, 326 00, Plzeň, ČR
IČO:26406055 DIČ:CZ26406055
tel.+fax:+420 377260218
mob. +420 606637577, +420 602479705
e-mail: mons.carbon@atlas.cz <http://www.uhlikove-kartace.com>

TECHNICKÝ DOTAZNÍK

Firma:

Datum:

Výrobce stroje:

Rozměry kartáče t x a x r /mm (viz obr. č.5-6)

Typ stroje:

..... x x

Stroj: - s komutátorem

Uhlíkový kartáč: - jednoduchý

- s kroužky

- dvojitý (dělený/lepený)

Motor x Generátor

Provedení (tvar) uhlíkového kartáče

Výkon stroje:

dle obr. č.2 (např. 18):

Proud:- stejnosměrný

Sklon dosedací plochy dle obr.3 $\angle\alpha^\circ$

- střídavý

Rádus dosedací plochy:

- pulzní

Drážky vybrání:

Napětí stroje /V:

Délka lanka „d“ /mm do středu oka dle obr. č.5:

Proud stroje /A:

Otáčky :

n/min

Měděné lanko: - čisté

Průměr - komutátoru:

/mm

- izolované silikonovou trubičkou

- kroužku:

/mm

Kabelové oko dle obr. č.4:

Materiál kroužku:

Šířka -pro šroub M

ocel / slitina mědi - měď

- konektor (šíře)

Počet kartáčů na stroji:

Speciální provedení (prosíme nakreslit)

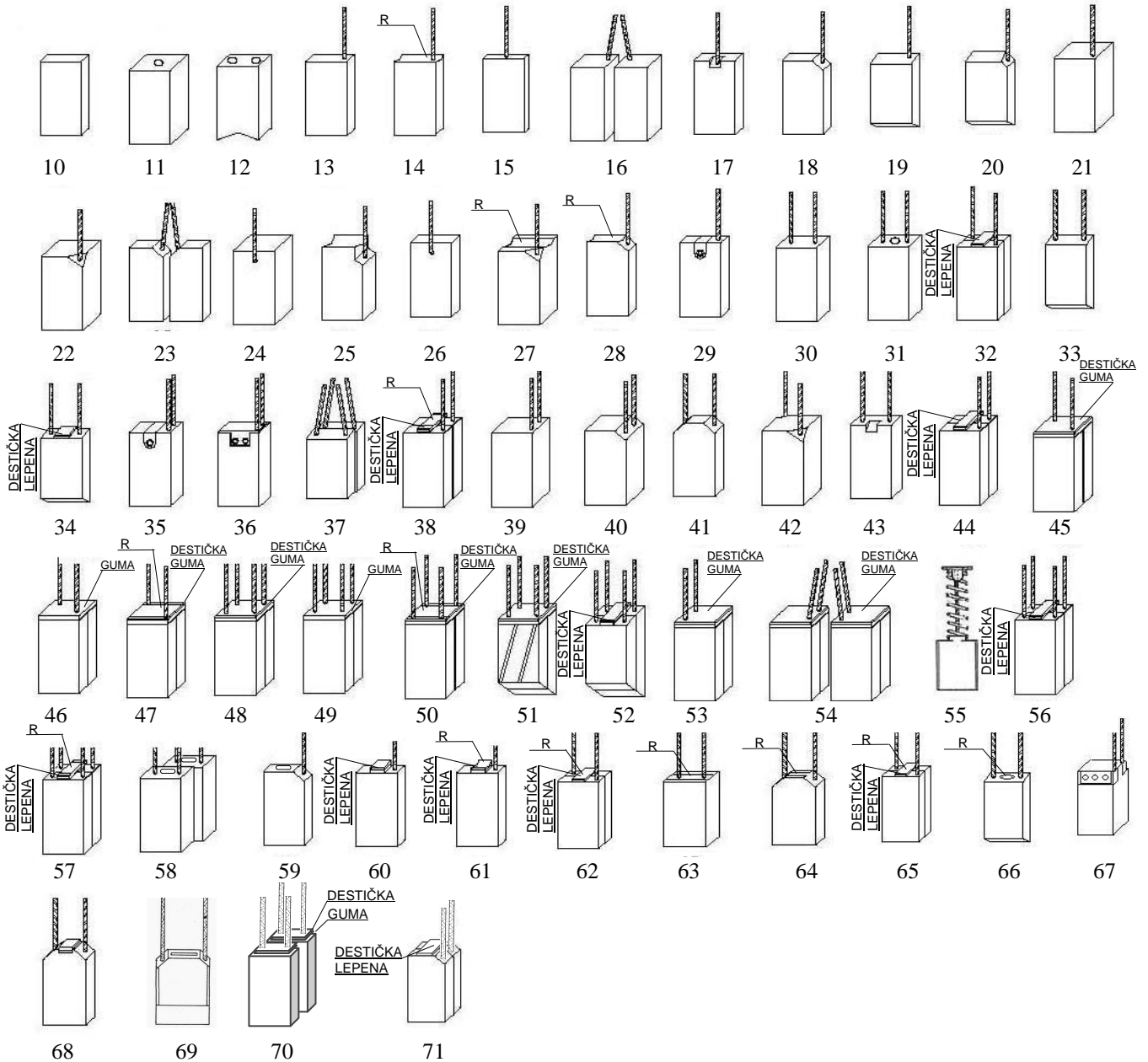
Dosud používaný materiál kartáče:

Připomínky k dosavadnímu provozu kartáče:

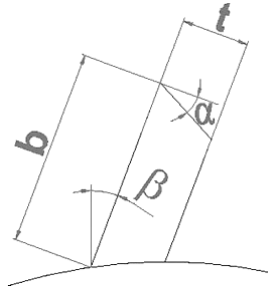
**Např. uhlík tvar č.48 rozměr 2x10x32x45 izolovaná lanka d=80mm, C1/M6 jakost uhlíku E09
uhlík tvar č.18 rozměr 10x20x32 lanko d=60 B1/M5 jakosti uhlíku E08**

Pozn. Pro samotnou výrobu, jsou podstatné tučně zvýrazněné parametry. Ostatní jsou informativní (pro kontrolu správnosti funkce uhlíkového kartáče).

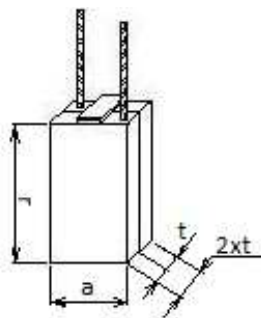
Obr. 2 Nejčastější provedení uhlíkových kartáčů



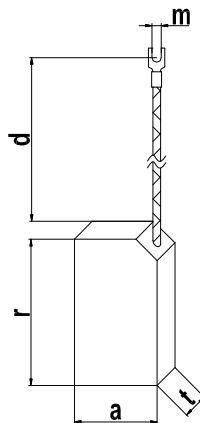
Obr. 3 Zkosení dosedací plochy



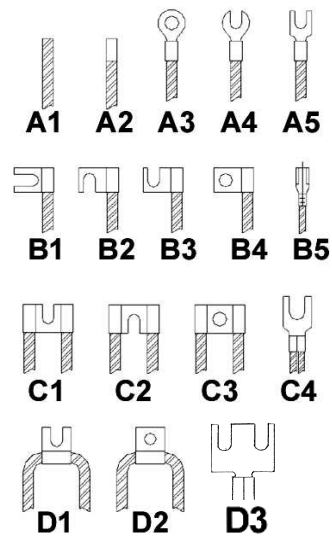
Obr. 5 Kótování rozměrů uhlíku



Např. (2x10)x32x40



Obr.4 Různá zakončení lanka



Obr. 5 Při uvádění rozměrů **t x a x r** je zapotřebí rozlišovat orientaci uhlíku na kroužku/komutátoru

