



# MONS CARBON s.r.o.

Libušínská 52, 326 00, Plzeň, ČR

tel.+fax:+420 377260218

mob. +420 606637577, +420 602479705

e-mail: [mons.carbon@atlas.cz](mailto:mons.carbon@atlas.cz) <http://www.uhlikove-kartace.com>

IČO:26406055

DIČ:CZ26406055

## TECHNICKÝ DOTAZNÍK

Firma:

Datum:

Výrobce stroje:

**Rozměry kartáče t x a x r /mm**

Typ stroje:

..... x ..... x .....

Stroj: - s komutátorem  
- s kroužky

**Uhlíkový kartáč:** - jednoduchý  
- dvojitý (dělený/lepený)

Motor x Generátor

**Provedení (tvar) uhlíkového kartáče**

Výkon stroje:

dle obr. č.2 (např. 18):

Proud:- stejnosměrný

Sklon dosedací plochy dle obr.3  $\angle\alpha^\circ$

- střídavý

Rádus dosedací plochy:

- pulzní

Drážky vybrání:

Napětí stroje /V:

**Délka lanka d /mm dle obr. č.4:**

Proud stroje /A:

Měděné lanko: - čisté

Otáčky : n/min

- izolované silikonovou trubičkou

Průměr - komutátoru: /mm

**Kabelové oko dle obr. č.5:**

- kroužku: /mm

**Šířka** -pro šroub M

Materiál kroužku:

- konektor (šíře)

Počet kartáčů na stroji:

Speciální provedení (prosíme nakreslit)

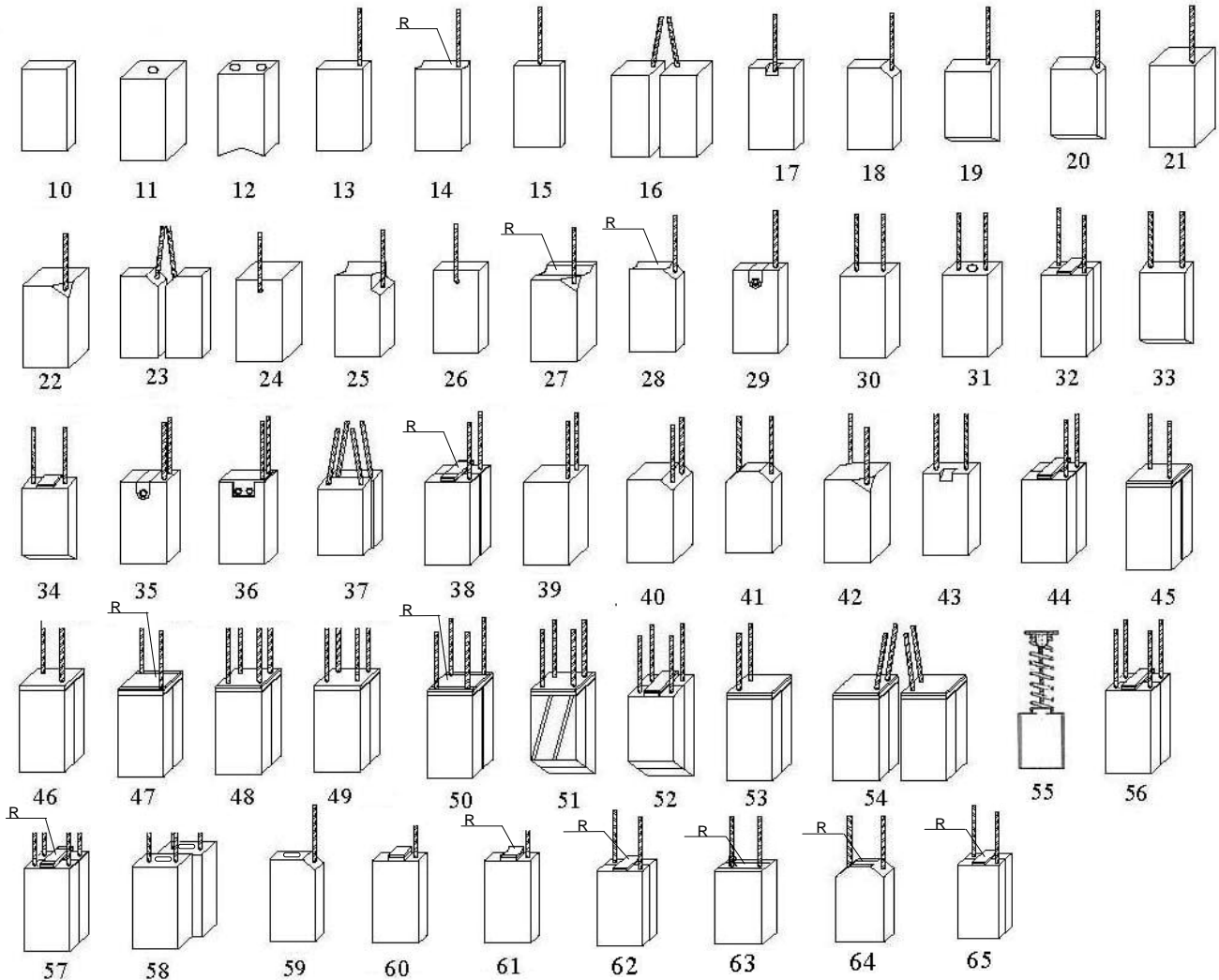
**Dosud používaný materiál kartáče:**

Připomínky k dosavadnímu provozu kartáče:

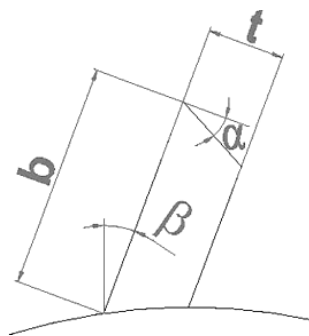
**Např. uhlík tvar č.48 rozměr 2x10x32x45 izolovaná lanka d=80mm, C1/M6 jakost uhlíku E09  
uhlík tvar č.18 rozměr 10x20x32 lanko d=60 B1/M5 jakosti uhlíku E08**

*Pozn. Pro samotnou výrobu, jsou podstatné tučně zvýrazněné parametry. Ostatní jsou informativní (pro kontrolu správnosti funkce uhlíkového kartáče).*

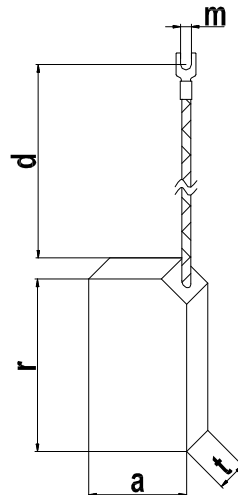
Obr. 2 Nejčastější provedení uhlíkových kartáčů



Obr. 3 Zkosení dosedací plochy



Obr.4 Kótování rozměrů uhlíku



Obr.5 Různá zakončení lanka

